

[illegible]

1. KLASA WYKONANIA KONSOLIDACJI SKŁOŃ:
 - DOD. WY. PN-EN-1000-2:2012,
 - KLASA F wg EN ISO 1302 - CIĘGŁOŚĆ ELEMENTÓW
 - KLASA F wg EN ISO 1381 - CIĘGŁOŚĆ, PRĄŻNOŚĆ I RÓWNOLEŻNOŚĆ
2. POZIOM WZBUDZENIA SPALNIAWCZOŚĆ - T₀ wg PN-EN ISO 5817.
3. BADANIE SPON. CIĘGŁ.: 100k Vt, 10k Vt, 5k Vt/PT
4. METODY SPALANIA, MATERIAŁY POMOCNICZE DO SPALANIA,
5. ZAKRES WSTĘPNEGO PRZECIEGANIA I OBRĘBKI CIĘPIENIA OKREŚLU TECHNOLOGIA SPALANIA
6. KOTÓRY JEZ. METZBERO DO TEGO ZADANIA NA ETAPIE WYKONANIA KONSOLIDACJI
7. STÓPIEN PRZYGOTOWANIA PIERNIKOWEGO POROZCZNIENIA SA 2,5 wg EN 12944
- (SŁUT KULISTY WY. ISO 850/1 TYP S SEKWENCJA 2-3)

 $\pm 0,00 = 2,44\text{m n.p.m.}$

BAG 110 BULK CEKRAE 24

PAS-116-PW-K-ST-KRAT-D-01